Manuale d'uso ed elenco delle parti di ricambio

Sistema di alimentazione polvere fresca

OptiFeed B FPS19

Traduzione delle istruzioni per l'uso originali

Gema

Documentazione OptiFeed B FPS19

© Copyright 2010 Gema Switzerland GmbH

Tutti i diritti sono riservati.

Questa pubblicazione è protetta da copyright. La copia non autorizzata è proibita per legge. La presente documentazione non può essere riprodotta fotostaticamente, tradotta, trasmessa in qualsiasi forma e per qualunque motivo nemmeno solo in parte, senza l'autorizzazione scritta della Gema Switzerland GmbH.

MagicCompact, MagicCylinder, MagicPlus, MagicControl, OptiFlex, OptiControl, OptiGun, OptiSelect, OptiStar e SuperCorona sono marchi registrati della Gema Switzerland GmbH.

OptiFlow, OptiCenter, OptiMove, OptiSpeeder, OptiFeed, OptiSpray, OptiSieve, OptiAir, OptiPlus, OptiMaster, MultiTronic, EquiFlow, Precise Charge Control (PCC), Smart Inline Technology (SIT) e Digital Valve Control (DVC) sono marchi della Gema Switzerland GmbH.

Tutti gli altri nomi citati sono marchi o marchi registrati dei rispettivi possessori.

In questa pubblicazione si fa riferimento a marchi e a marchi registrati posseduti da altre società. Questi riferimenti non significano che le società in questione approvino espressamente quanto scritto o siano vincolati in qualsiasi forma dalla presente pubblicazione. Nella pubblicazione abbiamo sempre cercato di riportare i marchi con la ortografia preferita dal possessore.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione sono corrette ed aggiornate alla data di pubblicazione, al meglio delle nostre conoscenze. La Gema Switzerland GmbH non si assume alcuna responsabilità circa i contenuti o l'uso di questa pubblicazione, e si riserva il diritto di rivederla e modificarla senza alcun preavviso.

Per le informazioni più aggiornate sui prodotti di Gema, visitare www.gemapowdercoating.com.

Per le informazioni sui brevetti, visitare www.gemapowdercoating.com/patents o www.gemapowdercoating.us/patents.

Stampato in Svizzera

Gema Switzerland GmbH
Mövenstrasse 17
9015 San Gallo
Svizzera

Tel.: +41-71-313 83 00
Fax.: +41-71-313 83 83

E-Mail: info@gema.eu.com

Indice

Avvertenze generali di sicurezza 3

Simboli di sicurezza (pittogrammi) 3
Utilizzo conforme 8
Misure di sicurezza specifiche del prodotto 8
Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 8

Informazioni su questo manuale 9

Aspetti generali 9

Descrizione del prodotto 11

Gamma di utilizzazione 11
Utilizzazione 12
Uso scorretto ragionevolmente prevedibile 12
Dati tecnici 12
Dati elettrici 12
Dati pneumatici 12
Capacità di trasporto/portata polvere 13
Dimensioni 13
Polveri lavorabili 13
Struttura e funzionamento 14
Veduta d'insieme 14
Descrizione volume di consegna 15
OptiFeed B FPS19 15
Accessori (opzione) 15
Caratteristiche tipiche – Caratteristiche delle funzioni 15
Utilizzo della polvere direttamente dal contenitore originale del fornitore di polvere 15

Messa in funzione 17

Preparazione per la messa in funzione 17
Condizioni generali 17
Installazione 17

Prima messa in funzione 19

Funzionamento 20
Lavaggio del tubo polvere 21
Cambio colore 22
Aspetti generali 22
Messa fuori uso 23

Pulizia e manutenzione 25

Manutenzione quotidiana 25
Manutenzione settimanale 25
Se non si usa il sistema per parecchi giorni 25
Pulizia 26
Pulizia dell'unità di fluidificazione/aspirazione 26

Manutenzione e pulizia dell'unità di filtraggio 26
Sostituzione dell'elemento di filtraggio 26

Rimedio guasti **27**

Aspetti generali 27

Elenco parti di ricambio **29**

Come ordinare le parti di ricambio 29
Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 - lista delle parti di ricambio 30
Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 - parti di ricambio.. 31
Unità di fluidificazione/aspirazione 32
Unità di fluidificazione/aspirazione - parti di ricambio 33
OptiFeed B FPS19 - Gruppo pneumatico 34

Avvertenze generali di sicurezza

Questo capitolo illustra all'operatore ed a terzi che gestiscono il OptiFeed B FPS19 tutte le norme basilari di sicurezza che devono essere tassativamente rispettate.

Queste norme di sicurezza devono essere lette e comprese in tutti i loro punti prima di mettere in funzione il OptiFeed B FPS19.

Simboli di sicurezza (pittogrammi)

Qui di seguito sono riportate le segnalazioni di pericolo impiegate nei manuali d'uso della ditta Gema con il relativo significato. Oltre alle indicazioni riportate nei rispettivi manuali d'uso devono essere rispettate anche le vigenti norme di sicurezza e prevenzione degli incidenti.

PERICOLO!
indica pericolo dovuto alla corrente elettrica o a componenti in movimento. Possibili conseguenze: Morte o lesioni molto gravi

ATTENZIONE!
indica che un comando errato può causare danni o un malfunzionamento dell'apparecchio. Possibili conseguenze: Ferite leggere o danni alle cose

NOTA!
indica suggerimenti per l'uso e altre informazioni utili

Informazioni generali

L’OptiFeed B FPS19 è costruito e definito, secondo lo stato attuale della tecnica e secondo le norme di sicurezza riconosciute, esclusivamente per l'uso previsto, vale a dire la verniciatura a polvere.

Qualsiasi altro impiego non è conforme alle norme. Il costruttore non risponde di eventuali danni conseguenti - il rischio è ad esclusivo carico dell'utilizzatore. Se l’OptiFeed B FPS19 deve essere impiegato, in deroga a quanto da noi prescritto, per altri scopi e/o con altri materiali, occorre il preventivo consenso della ditta Gema Switzerland GmbH.

Un utilizzo conforme comprende anche il rispetto delle istruzioni d'uso, manutenzione e riparazione prescritte dal costruttore.

È necessario attenersi alle vigenti norme per la prevenzione degli infortuni, alle riconosciute norme di sicurezza, della medicina del lavoro e di tecnica costruttiva.

Sono inoltre da considerare le norme di sicurezza specifiche del paese in cui è installato l'impianto.

Ulteriori indicazioni operative e di sicurezza sono disponibili sul CD incluso o sull'homepage all'indirizzo www.gemapowdercoating.com.

Pericolo generico

La messa in funzione è vietata fintanto che non viene determinato che il sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 è stato installato e cablato secondo la direttiva macchine CE.

Modifiche arbitrarie al sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 escludono una qualsiasi responsabilità del costruttore per gli eventuali danni che ne conseguono.

La ditta utilizzatrice deve assicurarsi che l'operatore disponga delle necessarie conoscenze specifiche sull'uso dell'impianto di verniciatura a polvere e sulle relative fonti di pericolo.

Evitare qualsiasi modalità di funzionamento che possa pregiudicare la sicurezza tecnica dell'impianto di verniciatura a polvere.

Per la propria sicurezza personale, usare solo accessori e apparecchi complementari indicati nelle istruzioni d'uso. L'impiego di altri componenti può comportare un pericolo di lesioni. Usare solo pezzi di ricambio originali Gema!

Le riparazioni devono essere effettuate esclusivamente da personale qualificato o dai centri di riparazione autorizzati Gema Switzerland GmbH. Interventi arbitrari, non autorizzati, possono provocare lesioni e danni alle cose e la garanzia da parte della ditta Gema Switzerland GmbH decade.

Pericolo elettrico

I cavi di collegamento tra l'unità di controllo e la pistola devono essere posati in modo da non venire danneggiati durante il funzionamento. Attenersi alle locali norme di sicurezza!

Rimuovere i collegamenti tra l'impianto di verniciatura a polvere e la rete solo a tensione disinserita.

Tutti gli interventi di manutenzione devono essere svolti ad impianto di verniciatura disinserito.

La apparecchiatura di rivestimento in polvere può essere avviato soltanto se la cabina è in funzione. Se la cabina si spegne, devono spegnersi anche le apparecchiature di rivestimento in polvere.

Pericolo di esplosione

I sistemi di comando delle pistole a spruzzo devono essere installati ed usati solo al nella zona 22. La pistola a spruzzo può essere usata solo nella zona 21.

Solo le parti di ricambio originali Gema garantiscono la protezione dalle esplosioni. L'uso di componenti non originali fa decadere la garanzia o il risarcimento dei danni!

Sono da evitarsi le condizioni che possono provocare pericolose concentrazioni di polvere nelle cabine di verniciatura oppure sui supporti di verniciatura. Deve esistere una ventilazione tecnica sufficiente, in modo che non venga superata mediamente una concentrazione di polvere del 50% del valore limite inferiore di esplosione (UEG = concentrazione max. ammessa di polvere/aria). Se tale limite non è noto, non superare una concentrazione media di 10 g/m³ (vedi EN 50177).

Per ragioni di sicurezza sono vietate le modifiche e le variazioni arbitrarie all'impianto di verniciatura a polvere.

Non smontare o mettere fuori uso i dispositivi di sicurezza.

Le istruzioni operative e di lavoro devono essere scritte in una forma comprensibile e nella lingua del personale impiegato, e devono essere attaccate in un posto adatto nella zona di lavoro.

Fondo sdrucciolevole

La polvere può rendere scivoloso il pavimento dell'impianto di verniciatura, con conseguenti rischi di caduta per gli operatori. Entrare nelle cabine solo nei posti adatti per questo.

Carica statica

La carica elettrostatica può avere diverse conseguenze: Carica di persone, scossa elettrica, formazione di scintille. Occorre impedire la carica di oggetti con una buona messa a terra.

Attenersi alle prescrizioni per la messa a terra

Messa a terra

Tutti i componenti a conducibilità elettrica che si trovano ad una distanza di 5 m nell'area di lavoro intorno a le aperture di cabina, e soprattutto i pezzi da verniciare devono avere adeguata messa a terra. La resistenza di dispersione a terra di ogni particolare deve essere al massimo 1 MOhm. Questa resistenza deve essere verificata regolarmente.

Le caratteristiche dei supporti dei particolari come pure delle bilancelle devono assicurare che i particolari mantengano la messa a terra. Per la verifica della messa a terra devono predisporsi ed usarsi adeguati strumenti di misura sul posto di lavoro.

Il pavimento dell'area di verniciatura deve essere a conducibilità elettrica (il normale calcestruzzo ha conducibilità elettrica).

Collegare il cavo per la messa a terra in dotazione (verde/giallo) alla vite di terra dell'apparecchio di verniciatura a polvere elettrostatico. Il cavo per la messa a terra deve avere un buon collegamento metallico con la cabina di verniciatura, l'impianto di ricupero e il trasportatore a catena o le bilancelle dei particolari da verniciarsi.

È vietato fumare e usare fiamme libere

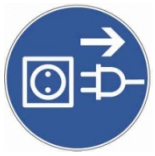
Fumare ed accendere fuoco è vietato in tutta la zona dell'impianto! Tutti lavori che possono generare scintille sono proibiti!

Zona vietata ai portatori di pace-maker

In linea generale vale per tutti gli impianti di verniciatura a polvere, che le persone portatrici di stimolatori cardiaci non devono sostare in alcun caso dove insorgono forti campi elettromagnetici e di alta tensione. Le persone portatrici di stimolatori cardiaci non devono sostare nelle vicinanze di impianti verniciatura a polvere in funzione!

Vietato fare foto con il flash

Fotografare con blitz può condurre a inutili attivazioni e/o arresti di dispositivi di sicurezza.



Disconnettere dalla rete prima di qualsiasi lavoro di manutenzione e riparazione

Togliere tensione agli apparecchi prima di procedere alla relativa apertura per eventuali interventi di riparazione o di manutenzione!

Rimuovere i collegamenti tra l'impianto di verniciatura a polvere e la rete solo a tensione disinserita.

Se necessario, la ditta utilizzatrice deve obbligare il personale operatore ad indossare abbigliamento da lavoro protettivo (ad esempio la mascherina per le vie respiratorie).

Per tutti i lavori di pulizia, indossare una mascherina antipolveri corrispondente quantomeno alla classe di filtraggio FFP2.

Gli operatori devono indossare calzature conduttrici di elettricità (ad esempio suole in cuoio) con rivestimento di protezione.

Il personale operatore deve tenere a mano nudo la pistola polvere. Se indossa dei guanti, questi devono avere conducibilità elettrica.

Queste avvertenze generali di sicurezza devono essere lette e comprese prima della messa in funzione!

Utilizzo conforme

1. L'OptiFeed B FPS19 è costruito e definito, secondo lo stato attuale della tecnica e secondo le norme di sicurezza riconosciute, esclusivamente per l'uso previsto, vale a dire la verniciatura a polvere.
2. Qualsiasi altro impiego non è conforme alle norme. Il costruttore non risponde di eventuali danni conseguenti - il rischio è ad esclusivo carico dell'utilizzatore. Se l'OptiFeed B FPS19 deve essere impiegato, in deroga a quanto da noi prescritto, per altri scopi e/o con altri materiali, occorre il preventivo consenso della ditta Gema Switzerland GmbH.
3. Un utilizzo conforme comprende anche il rispetto delle istruzioni d'uso, manutenzione e riparazione prescritte dal costruttore. L'OptiFeed B FPS19 deve essere usato, riparato e sottoposto a manutenzione esclusivamente da persone che lo conoscono e sono informate sui possibili pericoli.
4. La messa in funzione (vale a dire l'inizio del funzionamento conforme) è vietata fintanto che non viene determinato che l'OptiFeed B FPS19 è stato installato e cablato secondo la direttiva macchine (2006/42/CE). Occorre pure osservare la norma EN 60204-1 (sicurezza macchine)!
5. Modifiche arbitrarie all'OptiFeed B FPS19 escludono una qualsiasi responsabilità del costruttore per gli eventuali danni che ne conseguono.
6. È importante osservare le norme vigenti per la prevenzione degli incidenti come pure le norme riconosciute della sicurezza, della medicina del lavoro e della tecnica costruttiva.
7. Sono inoltre da considerare le norme di sicurezza specifiche del paese in cui è installato l'impianto.

Protezione contro le esplosioni	Tipologia protezione
CE Ex II 3D	IP54

Misure di sicurezza specifiche del prodotto

- Tutti gli interventi che devono essere eseguiti dal cliente devono essere effettuati rispettando le norme di sicurezza locali
- I collegamenti a terra di tutti i componenti dell'impianto devono essere effettuati rispettando le norme di sicurezza locali

Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19

Il sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 fa parte dell'impianto e quindi è integrato nel sistema di sicurezza dello stesso.

L'impiego fuori del concetto di sicurezza richiede corrispondenti provvedimenti.

NOTA:

Per ulteriori informazioni di sicurezza, fare riferimento a le più dettagliate avvertenze di sicurezza Gema!

Informazioni su questo manuale

Aspetti generali

Questo manuale contiene le informazioni importanti che sono necessarie per utilizzare il OptiFeed B FPS19. Vi guiderà in modo sicuro attraverso l'avviamento e vi fornirà informazioni per ottimizzare il funzionamento del sistema di applicazione polvere.

Per le informazioni relative agli altri componenti del sistema - cabina, unità di controllo della pistola, pistola polvere o iniettore polvere - fare riferimento ai rispettivi manuali.

PERICOLO!

interventi senza Manuale d'uso

Gli interventi senza o con singole pagine del Manuale d'uso possono causare danni fisici e materiali con il mancato rispetto delle informazioni rilevanti per la sicurezza.

- ► Prima di eseguire interventi con l'apparecchio, organizzare i documenti necessari e leggere il capitolo "Norme di sicurezza".
- ► Eseguire gli interventi solo osservando i documenti necessari.
- ► Lavorare sempre con la documentazione originale completa.

Descrizione del prodotto

Gamma di utilizzazione

Il sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 (con contenitore polvere) è progettato esclusivamente per verniciatura elettrostatica con polveri organiche (vedi a tal proposito il capitolo „Dati tecnici“).

Qualsiasi altro impiego non è conforme alle norme. Il costruttore non risponde di eventuali danni conseguenti - il rischio è ad esclusivo carico dell'utilizzatore!

Per una migliore comprensione del processo di verniciatura a polvere si suggerisce di leggere completamente i manuali d'uso degli altri componenti, in modo da acquisire dimestichezza anche delle loro funzioni.

Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19

Utilizzazione

Il sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 trasporta la polvere di rivestimento fluidificata dal contenitore polvere al luogo di utilizzazione.

NOTA:

L'uso del sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 deve avvenire in un area idonea al suo utilizzo!

Uso scorretto ragionevolmente prevedibile

- Utilizzo senza la formazione corrispondente
- Utilizzo con qualità dell'aria compressa e messa a terra insufficienti
- Utilizzo unitamente ad apparecchiature o componenti di verniciatura non autorizzati

Dati tecnici

Dati elettrici

OptiFeed B FPS19	
Tensione d'ingresso nominale	100-240 VAC
Frequenza	50-60 Hz
Potenza	120 VA
Collegamento e potenza vibratore	110-230 VAC max. 100 VA
Temperatura operativa	0 °C - +40 °C (+32 °F - +104 °F)
Max. temperatura superficiale	120 °C (+248 °F)
Omologazioni	CE Ex II 3 D IP54 120 °C

Dati pneumatici

OptiFeed B FPS19	
Max. pressione d'ingresso	8 bar
Min. pressione d'ingresso	6 bar
Max. contenuto vapore d'acqua nell'aria compressa	1,3 g/m³
Max. contenuto di vapore d'olio nell'aria compressa	0,1 mg/m³
Consumo d'aria (sistema complessivo)	8-11 Nm³/h
Consumo d'aria (trasporto)	2-5 Nm³/h

Capacità di trasporto/portata polvere

OptiFeed B FPS19	
Lunghezza tubo polvere 0-8 m	5000 g/min
Lunghezza tubo polvere 8-16 m	4000 g/min
Lunghezza tubo polvere 16-25 m	3500 g/min
Pompa polvere	Tipo OptiFeed PP06

Dimensioni

OptiFeed B FPS19	
Larghezza	460 mm
Profondità	710 mm
Altezza	1700 mm
Peso	54 kg

Polveri lavorabili

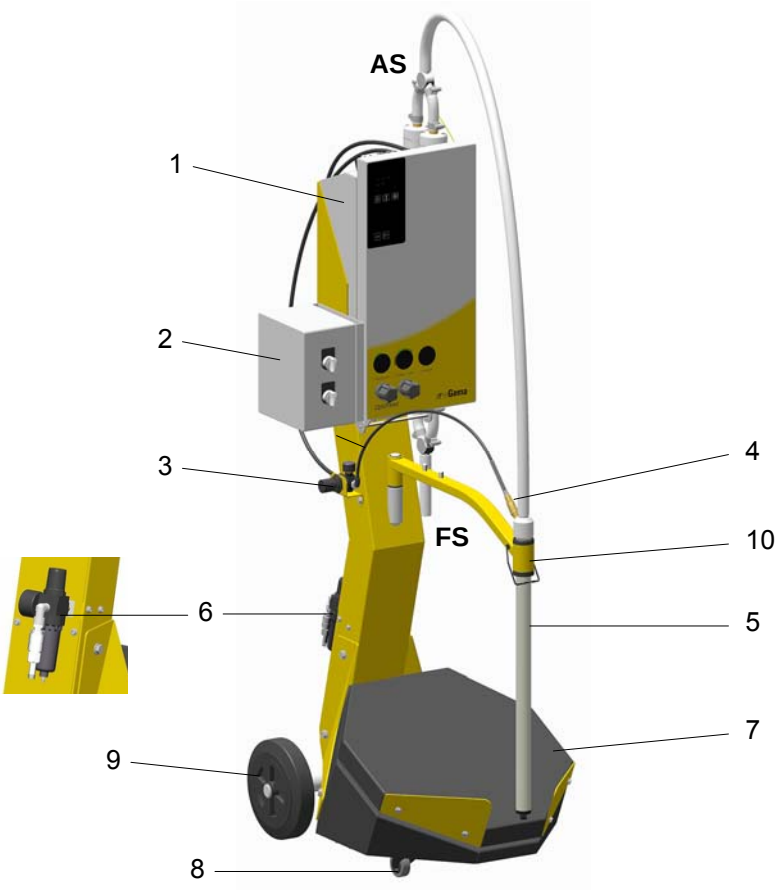
OptiFeed B FPS19	
Polvere di plastica	sì
Polvere metallica	sì
Polvere per smalti	si (solo OptiFeed PP06-E)

NOTA:

Per ulteriori informazioni vedi il manuale d'uso della Pompa polvere OptiFeed PP06!

Struttura e funzionamento

Veduta d'insieme



Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 - struttura

AS	Lato di aspirazione	5	Unità di fluidificazione/aspirazione
FS	Lato di trasporto	6	Unità di filtraggio
1	Pompa polvere OptiFeed PP06	7	Tavola vibrante
2	Unità di alimentazione	8	Rotella orientabile
3	Regolatore di pressione aria di fluidificazione	9	Ruota di gomma
4	Connessione aria di fluidificazione	10	Braccio girevole con manicotto di guida

Pompa polvere OptiFeed PP06

Tutte le informazioni relative alla pompa polvere OptiFeed PP06 si trovano nel relativo manuale d'uso allegato!

Unità di alimentazione

Posizioni selettori

I	Accensione vibratore manualmente
0	Vibratore spento
II	L'accensione del vibratore è legata a un segnale esterno
0	Pompa polvere PP06 OFF
I	Pompa polvere PP06 ON

Descrizione volume di consegna

OptiFeed B FPS19

- Carrello mobile
- Tavola vibrante con unità di fluidificazione/aspirazione
- Pompa polvere OptiFeed PP06
- Tubetti pneumatici e cavi di connessione
- Presa speciale per connessione di un segnale di controllo esterno
- Alimentatore con cavo di rete
- Manuale d'uso
- Guida rapida

Accessori (opzione)

- Sensore di livello LM02

Caratteristiche tipiche – Caratteristiche delle funzioni

Utilizzo della polvere direttamente dal contenitore originale del fornitore di polvere

Con il sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 la polvere può essere lavorata estraendola direttamente dal contenitore originale. Grazie alla tavola vibrante inclinata il contenitore viene completamente svuotato.

Messa in funzione

Preparazione per la messa in funzione

Condizioni generali

Per la messa in funzione del sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 è necessario osservare le seguenti condizioni in quanto possono influenzare il risultato della verniciatura:

- Il sistema di alimentazione polvere fresca è impostato correttamente
- Pompa polvere è correttamente collegata
- l'alimentazione di aria compressa e di energia elettrica sono garantite
- Preparazione e qualità della polvere

Installazione

Il sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 deve essere installato sempre in posizione verticale e su superfici piane.

ATTENZIONE:

per nessun motivo il sistema di alimentazione polvere fresca deve essere posizionato nei pressi di sorgenti di calore (forni o simili) o di radiazioni elettromagnetiche (armadio elettrico o simili).

NOTA:

il cavo di collegamento a terra, munito di pinza, deve essere fissato alla cabina oppure all'apposito dispositivo di sospensione. Controllare i collegamenti a terra con un ohmmetro e verificare che la resistenza sia al massimo 1 MOhm!

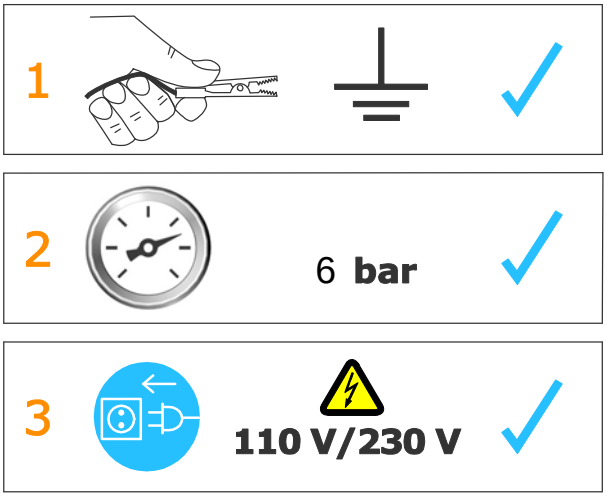
NOTA:

L'aria compressa deve essere priva di olio ed acqua!

Prima messa in funzione

NOTA:

in caso di guasti consultare le istruzioni di ricerca dei guasti o il manuale d'uso dell'unità di controllo della pompa polvere!



NOTA:

L'ulteriore procedura per l'avviamento della pompa polvere Opti-Feed PP06 è descritta dettagliatamente nel corrispondente manuale d'uso (capitolo "Prima messa in funzione" e "Messa in funzione quotidiana")!

Funzionamento

ATTENZIONE:

Se il sistema di alimentazione polvere fresca non si utilizza in presenza di un'unità di aspirazione di dimensioni sufficienti, il pulviscolo della polvere di rivestimento sollevata può comportare un rischio di disturbi respiratori o causare un rischio di scivolamento o di caduta.

► Utilizzare il sistema di alimentazione polvere fresca soltanto in presenza di un'unità di aspirazione di dimensioni adeguate (come ad esempio la cabina Gema-Classic-Open).

1. Accendere il sistema di alimentazione polvere fresca La lampada del interruttore si illumina e l'apparecchiatura è pronta per il funzionamento
2. Girare al lato l'unità di fluidificazione/aspirazione
3. Posizionare il contenitore polvere aperto sulla tavola vibrante

ATTENZIONE:

Se un contenitore è posizionato sulla tavola vibrante, fare attenzione che le dita non rimangano schiacciate tra le due piastre e il contenitore stesso.

► Il contenitore deve avere un peso massimo di 30 kg.

4. Appoggiare l'unità di fluidificazione/aspirazione sulla polvere
5. Accendere manualmente il vibratore (posizione I)
6. Regolare l'aria di fluidificazione col regolatore di pressione del sistema di alimentazione polvere fresca

   Controllare la fluidificazione della polvere nel contenitore. Questa dipende dal tipo di polvere, dall'umidità dell'aria e dalla temperatura ambiente. La fluidificazione funziona con l'avvio del sistema di alimentazione polvere fresca.

ATTENZIONE:

In caso di cattiva regolazione della fluidificazione, la polvere di rivestimento crea una nube di pulviscolo che può provocare disturbi respiratori.

► Regolare correttamente l'aria di fluidificazione

7. L'unità di fluidificazione/aspirazione scende automaticamente nella polvere
8. Avviare la pompa polvere OptiFeed PP06
9. Pompa polvere trasporta la polvere nel tubo

NOTA:

Per ulteriori informazioni vedi il manuale d'uso della Pompa polvere OptiFeed PP06!

Lavaggio del tubo polvere

A fine di prevenire l'intasamento del tubo, questo deve essere pulito dai residui di polvere in caso di un lungo periodo di inattività.

Il lavaggio del tubo polvere della Pompa polvere OptiFeed PP06 permette la pulizia dei tubi polvere e degli elementi filtranti.

NOTA:

Per ulteriori informazioni vedi il manuale d'uso della Pompa polvere OptiFeed PP06!

Cambio colore

Aspetti generali

Quando avviene un cambio di colore, i diversi componenti del sistema di alimentazione polvere fresca devono essere puliti con attenzione. Quindi, tutte le particelle di polvere del colore precedente devono essere tolte!

Quello descritto qui di seguito è un cosiddetto cambio estremo di colore (chiaro-scuro).

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8. Pulire la Pompa polvere Opti-Feed PP06 (vedi manuale d'uso corrispondente)

9.

10.

11.

12.

13.

14.

15.

Messa fuori uso

1. Spegnere il vibratore
2. Spegnere il sistema di polvere fresca

Se non si usa il gruppo per parecchi giorni

1. Estrarre la spina di rete
2. Pulire il sistema di alimentazione polvere fresca
3. Interrompere l'alimentazione di aria compressa

Pulizia e manutenzione

NOTA:

Una manutenzione regolare e accurata aumenta la durata utile del sistema di alimentazione polvere fresca ed assicura migliori risultati d'efficienza di trasporto!

► Le parti che devono essere sostituite durante i lavori di manutenzione sono disponibili come parti di ricambio. Queste parti si trovano nella lista delle parti di ricambio corrispondente!

Manutenzione quotidiana

1. Svuotare il tubo polvere togliendo l'unità di fluidificazione/aspirazione dal contenitore polvere mentre il trasporto è attivato
2. Pulire il tubo polvere, vedi capitolo "Cambio colore"

Manutenzione settimanale

1. Controllare a vista lo stato delle valvole a manicotti nella Pompa polvere OptiFeed PP06 per possibili danneggiamenti

NOTA:

Per ulteriori informazioni vedi il manuale d'uso della Pompa polvere OptiFeed PP06!

2. Pulire l'unità di fluidificazione/aspirazione. Mettere l'unità di fluidificazione/aspirazione nella polvere soltanto prima della messa in funzione
3. Controllare i collegamenti di messa a terra del sistema di alimentazione polvere fresca con la cabina, dei dispositivi di sospensione e della catena di trasporto

Se non si usa il sistema per parecchi giorni

1. Interrompere l'alimentazione elettrica/staccare la presa
2. Pulire affondo il sistema di alimentazione polvere fresca
3. Interrompere l'alimentazione di aria compressa

Pulizia

ATTENZIONE:

Se per le operazioni di pulizia degli apparecchi manuali, non si indossa una mascherina per polveri o se non è della classe di filtraggio richiesta, il pulviscolo della polvere di rivestimento sollevata può causare disturbi respiratori.

► Per tutti i lavori di pulizia, avviare il sistema di evacuazione dell'aria.

► Per tutti i lavori di pulizia, indossare una mascherina antipolveri corrispondente quantomeno alla classe di filtraggio FFP2.

Pulizia dell'unità di fluidificazione/aspirazione

- Rimuovere il tubo polvere dall'unità di fluidificazione/aspirazione
- Smontare l'unità di fluidificazione/aspirazione
- Pulire l'unità di fluidificazione/aspirazione con aria compressa. Pulire anche il tubo d'aspirazione polvere con aria compressa
- Controllare a vista lo stato dell'unità di fluidificazione/aspirazione per possibili danni
- Rimontare le varie unità e rimettere il tubo polvere

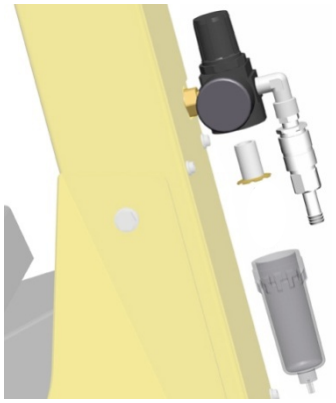
Manutenzione e pulizia dell'unità di filtraggio

L'unità di filtraggio del sistema di alimentazione polvere fresca OptiFlex B FPS19 misura e pulisce l'aria compressa. Qui si trova il collegamento principale dell'aria compressa dell'apparecchiatura.

Sostituzione dell'elemento di filtraggio

Procedura:

1. Svitare il vetro dell'unità di filtraggio
2. Estrarre l'elemento filtrante



3. Sostituire l'elemento filtrante
4. Pulire la parte interna del vetro e rimontarlo

Rimedio guasti

Aspetti generali

Guasto	Cause	Rimedio guasti
La polvere non viene fluidificata	Mancanza di aria compressa	Collegare il sistema con l'aria compressa
	L'aria di fluidificazione è regolata troppo bassa	Regolare correttamente l'aria di fluidificazione
Il vibratore non funziona	Cavo del vibratore non inserito	Inserire il cavo
	Selettore vibratore in posizione 0	Ruotare il selettore in posizione I
	Vibratore/condensatore difettoso	Contattare la locale rappresentanza Gema
La pompa non trasporta o trasporta troppo poco		Vedi il manuale d'uso della Pompa polvere OptiFeed PP06
Controllo del livello con sensore di livello (opzionale) non funziona	Controllo del livello guasto	Inviare il controllo del livello alla riparazione
	Sensore di livello guasto	Inviare il sensore di livello alla riparazione

NOTA:

Per ulteriori informazioni vedi il manuale d'uso della Pompa polvere OptiFeed PP06!

Elenco parti di ricambio

Come ordinare le parti di ricambio

Quando ordinate le parti di ricambio per la vostra apparecchiatura, siete pregati di fornirci le informazioni seguenti:

- Tipo e numero di matricola della vostra apparecchiatura
- No. di codice, quantitativo e descrizione di ogni parte di ricambio

Esempio:

- **Tipo** OptiFeed B FPS19
  No. di fabbricazione 1234 5678
- **No. di codice** 203 386, 1 pezzo, Morsetto - Ø 18/15 mm

Quando si ordinano tubi e cavi è necessario indicare la lunghezza desiderata. Gli articoli che si vendono a metri sono generalmente contrassegnati con il simbolo *.

Tutte le parti di usura sono contrassegnate con il simbolo #.

Le dimensioni dei tubi flessibili di plastica sono indicate con diametro esterno e diametro interno:

Esempio:

Ø 8/6 mm, 8 mm diametro esterno (de) / 6 mm diametro interno (di)

ATTENZIONE!

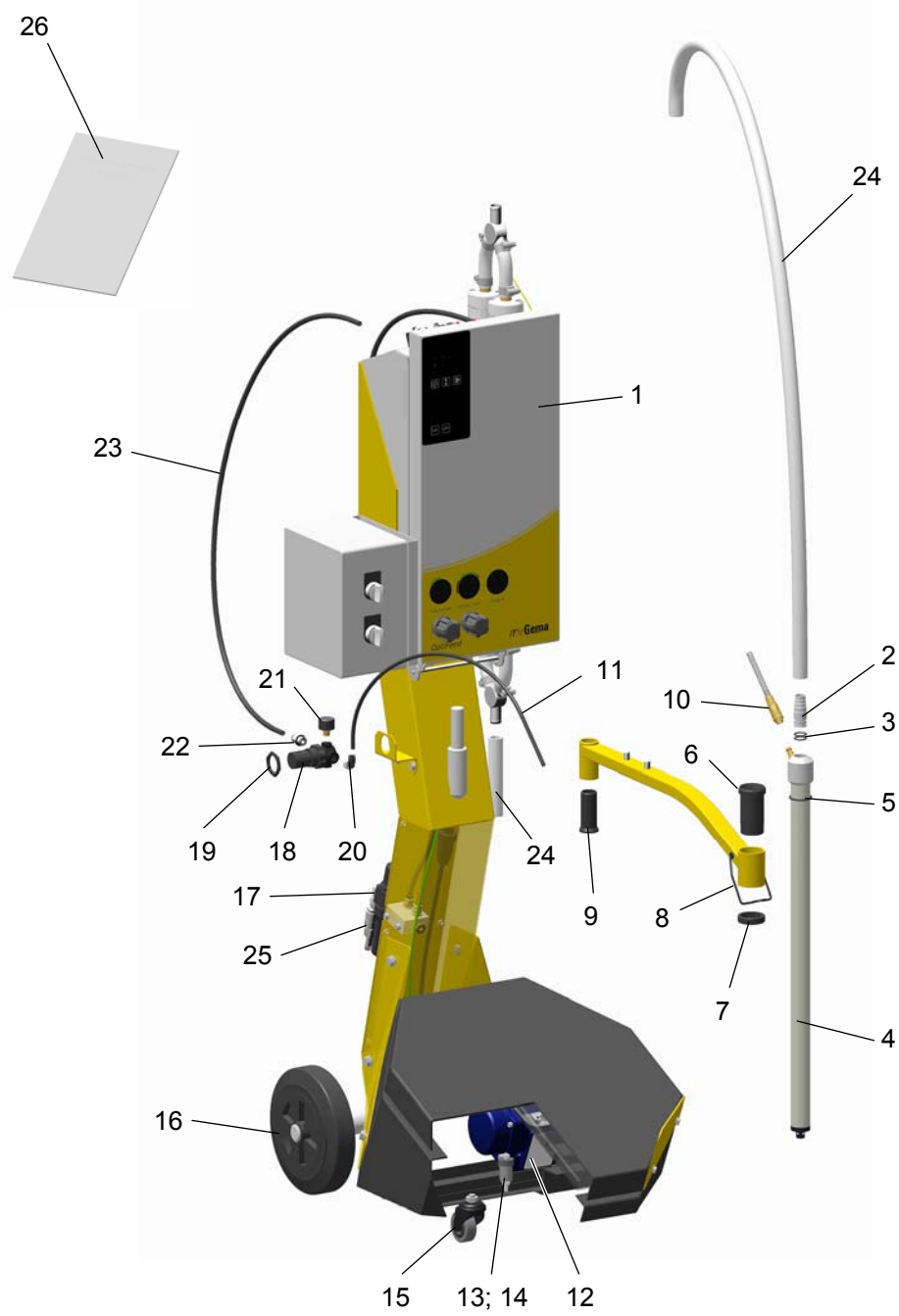
si devono usare esclusivamente parti di ricambio originali Gema, che garantiscono gli standard di protezione Ex contro le esplosioni! L'uso di componenti non originali fa decadere la garanzia Gema!

Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 - lista delle parti di ricambio

	Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 - completo, 230 V-50 Hz	1008 752
	Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 - completo, 115 V-60 Hz	1008 754
	Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 - completo, 105 V-50/60 Hz	1008 753
1	Pompa polvere OptiFeed PP06 (vedi manuale d'uso corrispondente)	
2	Connettore tubo polvere - completo (incl. pos. 3)	1007 658
3	O-ring - Ø 16x2 mm	1007 794
4	Unità di fluidificazione/aspirazione – completa (incl. pos. 5)	1007 509
5	O-ring - Ø 20x3 mm	1007 121
6	Guida	1007 094
7	Controdado - M36x1,5 mm	1007 095
8	Supporto	1008 083
9	Bussola	1002 046
10	Connessione rapida - NW5-Ø 6 mm	200 840
11	Tubo flessibile di plastica - Ø 6/4 mm, nero	1001 973
12	Vibratore - 220-240 V, 50 Hz	1001 227
13	Ammortizzatore di gomma - Ø 20x25-M6/2a	246 000
14	Regola-distanza	375 624
15	Rotella orientabile - Ø 50 mm	260 606
16	Ruota di gomma - Ø 200 mm	201 316
17	Gruppo pneumatico - completo (vedi lista parti di ricambio corrispondente)	
18	Regolatore di pressione - 0-4 bar	242 225
19	Dado - M30x1,5 mm	1003 772
20	Raccordo a gomito - 1/4"a-Ø 6 mm	265 691
21	Manometro - 0-4 bar, Ø 25-1/8a	1003 775
22	Raccordo a vite - 1/4"a-Ø 8 mm	265 136
23	Tubo flessibile di plastica - Ø 8/6 mm, nero	103 152*****
24	Tubo polvere - Ø 16/23 mm	1003 307*****
25	Connessione rapida - NW7,8-Ø 10 mm	239 267
26	Manuale d’uso	1008 762

***** Indicare la lunghezza

Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 - parti di ricambio

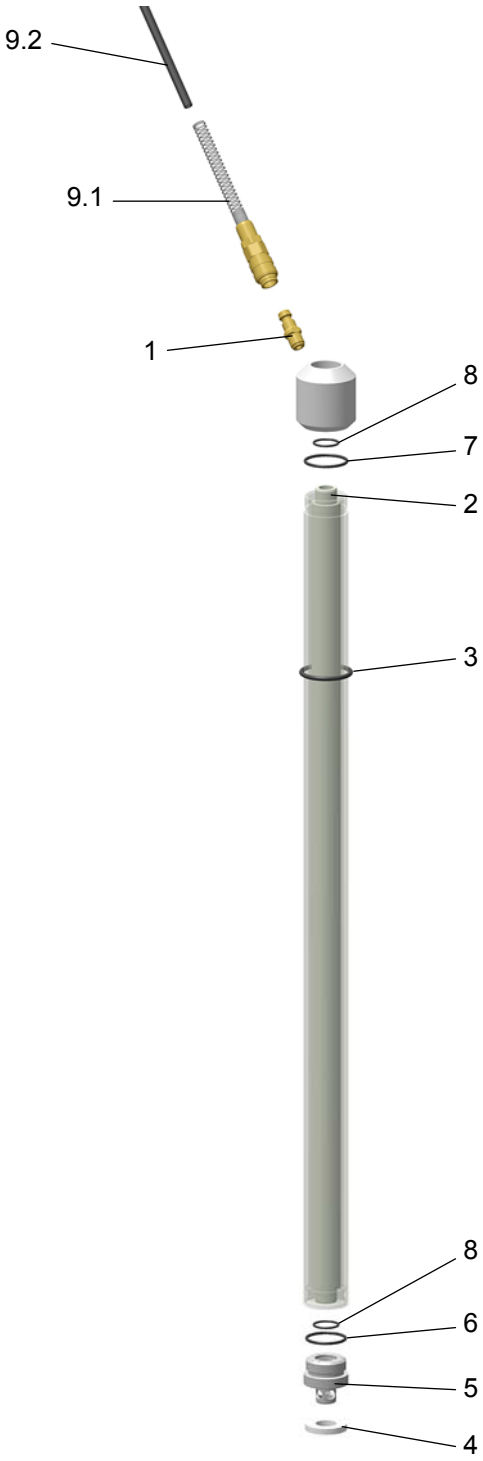


Sistema di alimentazione polvere fresca OptiFeed B FPS19 - parti di ricambio

Unità di fluidificazione/aspirazione

	Unità di fluidificazione/aspirazione - completa (pos. 1 - 8)	1007 509
1	Connettore / Strozzatura 0,3 mm	1006 556
2	Tubo interno	1007 516
3	O-ring	1007 121
4	Anello di fluidificazione	1007 514
5	Pezzo di fondo	1007 511
6	O-ring - Ø 24x2 mm	230 480
7	O-ring - Ø 26x2 mm	246 549
8	O-ring - Ø 15x1,5 mm	261 564
9	Raccordo pneumatico aria fluidificazione – completo (incl. pos. 9.1 e 9.2)	
9.1	Connessione rapida - NW5-Ø 6 mm	200 840
9.2	Tubo flessibile di plastica - Ø 6/4 mm, nero	1001 973

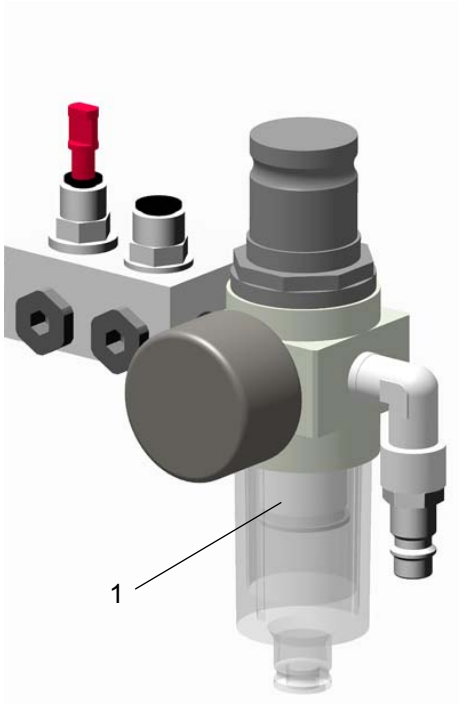
Unità di fluidificazione/aspirazione - parti di ricambio



Unità di fluidificazione/aspirazione - parti di ricambio

OptiFeed B FPS19 - Gruppo pneumatico

	Gruppo pneumatico - completo	1008 235
1	Cartuccia filtrante - 20 µm	1008 239



OptiFeed B FPS19 - Gruppo pneumatico